



BORCHE

2024年4月刊（总第113期）

全球客服热线：400 655 9488

网址：www.borche.cn

- ☆ 国家首批 46 家智能制造试点示范企业
- ☆ 国家大型二板注塑机制造智能工厂示范基地
- ☆ 国家塑机互联互通综合标准牵头起草单位
- ☆ 国家首批绿色制造体系绿色工厂示范企业
- ☆ 国家首批人工智能与实体经济深度融合项目企业
- ☆ 2019年度国家科学技术进步奖二等奖获奖单位
- ☆ 2021年度国家智能制造示范工厂揭榜单位
- ☆ 国家专精特新“小巨人”企业
- ☆ 中国塑料机械工业协会第五届会长单位

抢占制高点：博创重磅推出二板智能压铸机

2024年3月19日，广州博创压铸机有限公司于广州增城经济技术开发区创新大道122号正式揭牌并宣告成立。随着新能源领域的快速发展，全球压铸行业正朝着大型化与集成化方向快速发展。与传统的冲压焊接成型工艺相比，“一体压铸成型工艺”在轻量化、成本等方面具有显著优势，压铸行业迎来了新一轮技术创新与突破。

博创智能抓住压铸行业发展趋势，一期投资3亿元，设立了注册资本5000万的压铸机科技公司，专业从事压铸工艺研究与成套设备生产，为用户提供智能化的压铸装备和整体解决方案，产品可广泛应用于汽车、通信设备制造、医疗设备、家电、电子电器、航空航天等领域。公司通过两年多时间的研发，从500T-3200T二板智能压铸机系列已问

世，集二板直压技术、压射全闭环实时控制技术、生产工艺智能控制技术为一体的二板智能压铸机，客户反响强烈，一致认为这是高品质的中国二板智能压铸机。

博创压铸对标全球最顶级压铸机品牌，立志做中国二板智能压铸机专家，对一体化压铸成型工艺进行技术攻关。目前公司也正在加快研制推出进口替代

的大型4500T和超大型5600T/6800T/8400T/9300T二板智能压铸机。

我们相信，随着一体压铸技术的日益成熟、应用范围的不断扩大，压铸在5G、医疗、建筑、智能化等新兴应用领域将持续深入，压铸市场未来可期。

（文/执行总裁 杜呈表）



简讯

1.增城区委常委、常务副区长林怡辉莅临博创调研指导

2月23日，增城区委常委、常务副区长林怡辉率队到博创调研企业稳增长工作。博创董事长朱康建详细汇报了企业生产经营、科技创新、市场开拓、发展计划等情况。常务副区长林怡辉强调，企业要坚定信心和决心，抢抓市场发展机遇，加大研发投入，增强自主创新能力，不断提升综合竞争力，进一步扩大产能、销售规模和市场占有率，全力冲刺一季度“开门红”。

2.博创董事长朱康建荣任增城区工商联副主席

3月28日，广州市增城区工商联（总商会）第三届第三次执委会会议在长风凯莱酒店成功召开，会议表决通过新一轮人事任命。博创董事长朱康建先生当选第三届执行委员会副主席。工商联是党和政府联系民营经济人士的桥梁，是政府管理和服务民营经济的助手。朱董不仅以区人大代表的身份服务社会，现如今更以工商联副主席的新角色，在促进民营企业与政府沟通、协调中发挥更加关键的作用，为广东民营经济发展贡献智慧和力量。

3.博创承担的省重点领域研发计划产学研合作项目顺利通过验收

近日，广东省科学技术情报研究所受广东省科技厅委托，组织召开广东省重点领域研发计划“面向人机协作的智能制造关键技术及其产业化应用”项目验收会。专家组对项目的研究、攻克智能制造关键技术、项目实施以及成果推广应用给予充分肯定，一致同意通过验收。

4.广州市监局按新规抽检，公司产品全部符合国标

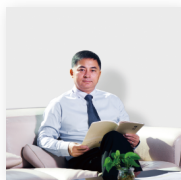
2024年1月26日，广东产品质量监督检验研究院受广州市市场监督管理局委托，开展工业产品质量监督抽查，按新规抽检的公司相关产品全部符合国标要求。

5. 博创亮相意大利工业展览会MECSPE 2024

3月6-8日，意大利工业展览会MECSPE 2024在意大利博洛尼亚会展中心举行。作为直驱式电动注塑机专家，博创携全新一代直驱电动注塑机BD130参展，现场动态演示儿童餐盒智能注塑方案。博创凭借优质的产品与服务，成功与当地企业建立合作关系，赢得市场的认可与客户的支持。

董事长心语

改变自己



春回大地，以新质生产力引领高质量发展已成为这个伟大时代的主旋律，一幅幅波澜壮阔的画卷正在我们手里书写。博创，这个高速成长的企业，面临着一个重要问题：作为董事长，如何引领这艘大船驶向远方？我认为关键在于领导者意识的转变和突破。打开意识边界，改变思维和工作方式，大力发展新质生产力，是推动博创高速高质量发展的驱动力。

回顾过去，在博创创业阶段，我亲力亲为，带领团队奋战在一线。这也是博创在创业八年后便跻身中国注塑机行业最有竞争力企业队列的主要原因之一。也正因为这点成功，让我相信亲力亲为是最重要的。但在过五亿门槛后，我依然紧紧抓住这个信念，结果事倍功半，花好几年才突破10亿大关！其实，企业如同家庭，孩子大了都要独立去谋发展，那我们博创不也更应如此！如果依旧亲力亲为，不放心让优秀的博创人去独当一面，那新质生产力从何而来！

与传统生产力相比，新质生产力强调技术创新、智能化和可持续发展。虽然我们在这些方面已处于行业前沿，但在效能、产出等方面是否充分体现了前瞻性？是否有足够多的人意识到需要改变自己才能对得起这个伟大的时代？与此相适应的，超级个体（博创奋斗者与超级奋斗者）如何在现有模式下脱颖而出？唯有认识并改变自己，才能找到新的出路。新的结果需要新的方式实现，重复旧思路和方法，只会带来旧结果。苏格拉底的名言“认识你自己”是重要的哲学原则之一，它强调人们通过自我反省和深入思考，可以发现自身的局限，从而找到提升自我的机会。我深入自我反思后，决定重新定位自己博创大家长的角色，转变关注点，鼓励团队提出新想法和更多解决方案，展现他们的才华。

作为博创的掌舵人和导师，我将聚焦赋能，以清晰的战略目标为指导，支持团队发挥创造力和领导力，打造博创超级奋斗团队。通过持续改变，将思想转化为行动，我相信我们一定能实现十倍乃至百倍的成长！

董事长：朱康建

更多资讯敬请关注
微信“博创之家”



朝着高质量发展的目标跑起来

2月20日上午9时，增城区委、区政府召集全区政府各职能部门及重点企业负责人，在区文化会议中心礼堂召开全区高质量发展大会，以贯彻落实省、市高质量发展会议精神，推动全区上下进一步聚焦经济建设这一中心工作和高质量发展这一首要任务。博创智能装备股

份有限公司董事长朱康建先生应邀参加了本次会议，同时朱董在上午参加完会议，下午回到公司就马不停蹄地组织博创全公司管理人员召开动员会。动员会以《跑起来》为主题，目的是统一全体管理人员的目标及共识、加强大家的紧迫感，以快速投入到实际工作中。



会议开始，运营总裁袁中华先生做了动员讲话。袁总提到，2024年，我们面临的经济形势将更加严峻，竞争将更加剧烈，企业生存及发展的压力将更加巨大。开工后走访客户和供应商，袁总发现业绩做得越好的企业，复工复产、全情投入工作的速度越快。优秀的企业不可怕，可怕的是他们比我们还努力100倍。在如此激烈的竞争中，我们凭什么活着，只有付出不亚于任何人的努力。我们不能躺在温室里，否则就如被温水煮的青蛙。所以，全体管理人员必须拿出“开局即决战，起步即冲刺”的紧迫感，时刻保持慢不得的危机感，只有这样，公司才能更好地应对严峻的经济及市场局势，并从中求生存、谋发展。

董事长朱康建先生传递了区委区政府关于高质量发展的会议精神，并再次给全体中高管做了《争做奋斗者、超级奋斗者》的主题赋能培训。朱董提到，作为企业的一员，我们博创全体管理人员要深刻认识高质量发展的重大意义，同时要围绕公司目标，夯实营销布局、技术创新、生产人效提升等措施，从而落实公司高质量发展的行动计划。只有

这样，才能与国家及政府同频共振，为增城区在高质量发展方面发挥领头羊和火车头作用扛起博创担当、展现博创作为。

同时，朱董再次给全体管理人员做了《争做奋斗者、超级奋斗者》的赋能培训。朱董表示，公司难则思良将，未来我们将从关注事到关注人，从复盘事到复盘人。我们将通过文化引领、激励机制完善等培育奋斗者、超级奋斗者的土壤，从而激发人的潜能及自主驱动力，实现人才与业务的深度融合。

朱董希望全体中高管要实现从基层管理到高层管理、从管理者到经营者的角色转变，从事到人、从实到虚、从近到远、从令到辅，成为意愿强烈、能力优秀、业绩突出、贡献卓著的奋斗者，甚至是具有强烈的使命感和艰苦奋斗精神、具备企业家精神、创业心态、不畏困难、勇于提出挑战性目标的超级奋斗者。

只有中高管身体力行成为奋斗者、超级奋斗者，才能培养奋斗者、超级奋斗者，并共同打造出博创文化共鸣、事业共担、利益共享的奋斗团队、超级奋斗团队。

(文/人力资源中心 邓卫英)

5Why分析法在工作中的应用及实效

5Why分析法是分析问题根本原因的一种常用的工具。它从结果着手，沿因果关系链条，顺藤摸瓜，直至找到问题的根本原因。以下为我们近期应用5Why分析法解决一起质量问题的案例。

问题描述：3313X023机台在厂内调试时其中一个安全门的滚轮碎裂，查看破裂口处发现，滚轮内部有缺料。5Why分析：



对最终的分析结果进行验证：查看并记录目前设备的生产参数；增加注射时间并生产，对滚轮进行破坏测试，观察滚轮内部情况，缺料有所改善，分析思路正确。

临时措施：

- 1、库存滚轮封存停用；制作简易工装把轴承敲出回用，塑料部分报废处理；
- 2、库存机器，把问题批次滚轮更换成合格滚轮。

制定纠正措施：

- 1、调整生产参数并生产，把新滚轮进行破坏测试，检查内部是否有缺料现象；
- 2、当滚轮无缺料时，记录当前设备的生产参数；
- 3、使用该生产参数进行小批量试产100PCS，对滚轮重量进行记录并进行破坏测试，观察滚轮生产稳定性；当滚轮合格稳定生产后，计算合格滚轮的重量区间范围。

纠正措施：

- 1、把此参数程序固化保存为“滚轮”，并把此参数导出备份防止丢失。如需调整参数，需主管级人员才可调整；
- 2、制定检验标准表，检验要求包括：生产过程检验方式、产品重量、外观缺陷、内部缺陷、轴承缺陷；
- 3、依据固化参数及检验标准表，制定并发布受控文件《自制注塑件生产工艺卡》。
- 4、对生产人员进行作业培训并考核，考核达标后才可上岗作业。生产人员固化，未接受过自制件生产培训的人员禁止生产该零件。

(文/品质管理中心 黄国平)

8S改善引领管理提质

最近，秉承抓现场、促管理、增效益的理念，总部工厂装配车间实施了8S现场改善，并取得了良好的成效。

为统一共识，总部工厂林发亮厂长、装配部张斌经理组织全体管理人员重新学习了8S的要义，让大家充分了解实施8S管理的好处和重大意义，从而坚定了员工信心，激发了热情，让大家全身心地投入到活动中来。

根据8S管理的要求，结合我们车间现场的实际，我们着力作了如下几个改变：

一是全方位实施整理。整理就是区分要还是不要，我们组织全员，将长时间不用的废旧物料全部清理，为现场增值物料腾出有效空间。

二是进行规范整顿。整顿就是定点、定位、标识。我们让大家从工具箱着手，将工具归纳整理分类，写上名称，贴好标识，作好定位，并要求做到：人下班，工具回家；工具不回家，人不下班。同时，我们将所有的

设备重新定点，做到整齐划一，并对设备进行全面清洁保养检查，做到下班前必须将机器设备进行清洁，每半月进行一次检修，以确保机器完好。

三是进行安全规范。我们针对车间的设备、消防、用电电气安全以及生产流程等方面，进行了安全大检查，对安全配套设施缺失的予以补齐，从而排除安全隐患处，为安全生产奠定了基础。

四是建立巡查制度。针对8S管理，由领导小组定时检查或抽查，发现问题及时提醒规范，加强约束；成立8S专项检查评比小组，督促员工养成长期习惯。

通过实施8S管理改善，总部工厂装配部现场整洁有序，员工精神饱满，工作效率空前提高，这种良好的管理态势必将为公司的发展注入强大的动力。

(文/总部工厂装配部 曾翠萍)



共创共赢

与时俱进，共创共赢

——记2024年博创合作伙伴致谢会

新年新气象，万事开门红。春节复工后，为答谢各合作伙伴在过去一年与博创的紧密合作及给予的大力支持，加强新的一年彼此在供应链的共识与协同，博创智能装备股份有限公司于2月29日组织召开合作伙伴致谢会。

博创智能装备股份有限公司董事长朱康建为本次大会致辞。朱董首先对各位合作伙伴一直以来对博创的信任及给予的大力支持表示由衷的感谢，同时也表示，未来经济形势将更加严峻，行业竞争将更加激烈，如何与各位合作伙伴共同应对、谋求生存与发展，我们希望大家一起共同来思考。朱董提到，博创与合作伙伴关系的基础在于共同愿景和价值观。我们与合作伙伴的共同愿景就是通过高性价比的优质产品赢得市场及客户的青睐，共同价值观是高质量及准交期。所以，在新的一年里，我们希望加强与各位合作伙伴的技术合作，从技术研发及设计角度深层次联动做好创新，从而大力降低成本，增加效益。

“心所想、行必达”，这是朱董给予我们合作伙伴的新年祝辞，也是他在新的一年的期待。希望不管是挑战还是机遇，都能够与合作伙伴一起群策群



力，在挑战中共谋生存，在机遇中求谋发展，同心同德，共创共赢！

为了与合作伙伴达成更深入的共识，本次会议还从技术创新、生产布局、品质改进、供应链管理等方面与各

位合作伙伴进行全方位的交流，以更好地去开展新一年的工作。同时，我们也邀请了广州赛意信息科技股份有限公司数字化产品中心总经理陈贤顺先生做了《三大协同能力助力智慧物流》的主题

分享。陈总提到，三大协同指的是物流技术协同、物流业务协同、物流数据协同，即运用大数据、人工智能、IOT、机器人/自动化、云&API等技术渗透供应链与物流各环节，从而带来持续的行业创新、变革；同时将物流深入到产品研发、需求预测、计划资源、排产配套、制造过程、交付销售、资源回收等各环节，从而帮助企业实现客户需求与生产规模完美匹配，按需生产。通过物流数据集成分析，实现对物流成本、效率、运营等多维度的分析，从而持续改善现有业务。陈总的分享干货满满，也让大家脑洞大开。

最后，我们对2023年表现优异的合作伙伴进行了隆重的表彰，分别颁发了优秀合作伙伴奖、最佳创新奖、最佳服务奖、卓越品质奖、最佳战略合作奖等，以感恩过去，迎接未来，一起追求进步。

博创智能装备股份有限公司运营总裁袁中华先生为本次会议做了总结发言。袁总代表博创，希望与各合作伙伴一起，共同感知新时代气息，建立新型合作伙伴关系，实现与时俱进，共创共赢！

(文/战略采购部 彭德富)

博创英雄

英勇救火，博创家人获得客户高度赞扬！

2月27日下午，河南某客户因电力故障引发火灾，火势迅速蔓延。博创总部工厂曹文生家人刚好在客户处做回访服务，在这紧要关头，他挺身而出，迅速组织相关人员，勇敢扑灭大火，成功避免了客户工厂遭受更大的损失。

事后，客户方总经理对曹文生家人的英勇举动表示由衷的赞扬与感激，对博创人专业大爱的服务精神、训练有素的安全应急能力给予了高度评价。

安全是博创的首要核心价值观。博创每年定期举办一系列安全教育活动，旨在培养员工的安全意识与安全应急技能。此次曹文生

家人英勇救火行为正是对博创安全核心价值观的最有力诠释，也体现了博创人“急客户所急”服务理念的真谛。

为表彰曹文生家人的英勇行为，博创公司特颁发总裁嘉奖令，并号召全体博创家人向他学习。祝贺曹文生家人，同时对全体博创家人致以崇高的敬意！

博创将继续加强安全教育，为客户提供更加安全可靠的服务。同时，博创也提醒社会各届同仁，在工作和生活中，都要时刻关注安全，防范于未然，谨防意外发生，共同迎接美好的明天。

(文/品牌部 郭燕玲)



工会活动

三八妇女节，致敬闪耀的她

“东海随春归，发我枝上花”。在这个春和景明的美好日子里，我们再度迎来了第114个“三八”国际劳动妇女节。三八妇女节，是对女性美丽与力量的赞歌，是对她们在生活及工作中各个领域所做出贡献的认可与庆祝。她们有的是在工厂第一线全力奋战；有的是在二线默默无闻做好后盾。让我们在这个三八妇女节，为全体博创女家人们送上最真挚的祝福：愿你们如花般绚烂，如梦般温柔，无论在哪个季节，都能绽放属于自己的光彩！

为庆祝节日的到来，展现女家人们的风采与活力，博创工会委员会组织120余名女职工，在博创学堂举行了一场属于女神们的多肉DIY活动。

食过午饭，女神们陆续到场。活动开始，由花艺师为在场所有女神们讲授多肉种植的教

程。历时半小时，学堂内充满了生机盎然的盆栽和大家的欢声笑语。每位家人脸上都洋溢着开心的笑容，大家一起互相帮助，全身心的投入到这场活动中，展现了各位女家人们团结协作的精神风貌。此次活动的开展，使女职工们释放了心情，陶冶了情操；增添了工作和生活的乐趣，增强了团队的凝聚力，提升了集体荣誉感。女家人们纷纷表示，将以本次活动为契机，以崭新的风貌和昂扬的斗志投身于工作中去，为博创事业新发展添砖加瓦，助力加油！

多肉DIY活动结束后，工会委员会的同事们为每位女家人分派蛋糕点心、精美水果等礼品，感谢这一年来为公司辛苦付出的女神们，并致以最真诚的节日问候。愿各位女神们不负韶华，万丈光芒！

(文/项目管理部 方怡)



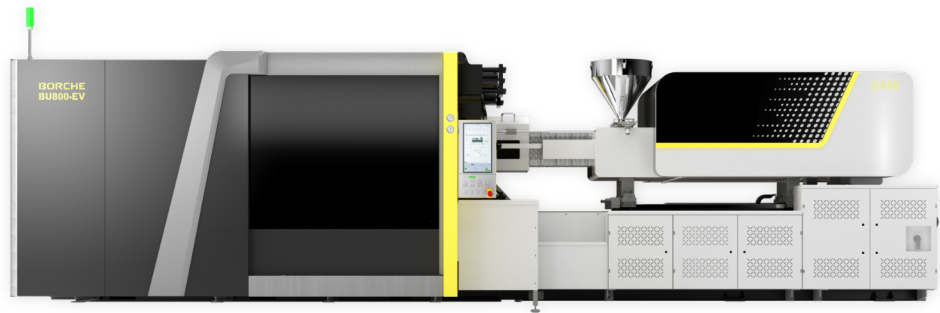
首创技术，敬请期待！博创邀您相约CHINAPLAS 2024

4月23日至26日，CHINAPLAS 2024国际橡塑展将在上海国家会展中心隆重举行。作为中国注塑智能装备与智能服务标杆企业，博创将携多个智能注塑解决方案亮相，全方位展示最新产品与技术，为您带来更经济高效的智能注塑方案。博创展位号5.1D22，热烈欢迎您莅临博创展位参观交流！

一、前左右透明车灯智能注塑方案
作为三板智能注塑机专家，博创将展示以BU800-EV大型三板式电动注塑机为主体的前左右透明车灯智能注塑方案。

BU-EV系列产品是国内首创的大型三板式电动注塑机，特点是采用直驱伺服电机驱动锁模移动模板，定位精度达0.01mm；注射单元采用直驱式电动注射和电动熔胶技术，配合全闭环射胶控制，极大提升了注射精度；注射丝杠和射胶电机主轴的整体式设计，减少了注射驱动的惯量，提高了注射响应速度。

该方案最大的特点就是自动化、信息化、智能化、无人化，包含了五轴机械手模内取件、六轴机器人对接成品、成品自动称重和自动剪水口、成品视觉检测外观缺陷、智能自动检测将合格成品放在输送带/不合格品放在废品箱等全套自动化流程。其中，智能自动检测系统通过电脑SPC统计品质数据、自动称重偏差值、视觉检测外观缺陷等多个检测环节自动判别透明车灯的品质。同时，搭配注塑云和iMEC管理系统，实现生产管理的智能化和信息化。



二、多腔薄壁包装整体解决方案
作为直驱式电动注塑机专家，博创将展示以BD380-P直驱电动薄壁包装专用机为主体的多腔薄壁包装整体解决方案。该方案还包含高精度模具、高速自动化贴标系统、精密在线检测系统和自动化打包系统等，现场生产酸奶杯。

2022年，博创BD全新一代直驱电动注塑机震撼上市，并进行持续一年多

的全球巡展，受到广大客户的认可与好评，业绩喜人。BD系列产品是博创在注塑领域20年创新结晶，采用独创直驱结构与智能数控技术，技术居于国际先进水平，是高端液压机升级换代的首选。

博创直驱电动薄壁包装专用机BD380-P是在BD直驱电动注塑机的基础上，针对薄壁包装行业需求而全新升级的产品。BD380-P具备智能、高效、稳定、节能、高精度等优点，更适用于食品、医疗、化妆品等行业对薄壁包装的需求，以更低能耗高效地生产多模腔薄壁塑料制品。

三、注塑生产数字化转型方案
中和注塑云助力注塑生产企业加强

生产过程数据管控、提升过程执行效率及良品率。中和注塑云MES系统作为注塑生产体系中上承ERP、下接注塑生产装备，集成多种辅助机的生产管理系统，涵盖实时监控、订单排产、工艺管理、品质管理、设备管理、生产追溯等功能。其中，订单排产与工艺管理结合了注塑行业特性精心自研多年，建设有智能算法模型，更契合注塑生产管理。中和注塑云iMEC作为博创注塑装备量身定制的生产智能边缘终端，更是汇集了数据采集、MES执行、工艺管理、远程运维等功能于一体，是客户的上佳之选。

CHINAPLAS国际橡塑展是全球最顶尖的橡塑展之一，博创自创业初期就开始参加该展会，至今已有近20年的参展历史。每一次亮相，博创都带来先进独特的产品与技术，引领行业潮流。此次展会现场，博创将继续展示卓越实力，更有博创专业技术团队为您提供更完善的智能注塑解决方案。热烈欢迎您莅临博创展位5.1D22参观交流，您的光临是我们最大的荣幸！

(文/技术创新中心 李崇德)

新产品、新技术

三板注塑机自动拆拉杆技术

据了解欧美国家早已经实现大型注塑机三板化。三板大型注塑机其主要优势在于比曲肘式机型少了一块模板和曲肘连杆机构，在拉杆间距相同的情况下，大型三板注塑机整机总重量减少大约18~25%，总长度减少大约25~30%，容模尺寸同比增大10%以上，最大模板间距大10~30%。移模行程采用柔性设计，便捷客户定制化生产。机械结构上，三板机的两个快速移模油缸和四个高压锁模油缸独立设计动作分离。高压缸锁模力直接作用在动模板上，受力均匀而且控制精度高，各受力结构均匀受力减少了机械磨损，具有维护成本低、调模快速、操控灵活便捷、同比占地面积小等优点。

自动拆拉杆新方案的优势：

(1) 可拆拉杆的功能实现模块化设计制造，加装上调试好即可

出机，快速交付使用，满足客户需求。

(2) 三板机的锁模机架组件、移模油缸组件、可拆拉杆组件所有重要零部件都实现通用化，不存在生产过程中产生呆滞物料造成浪费的现象，有效缩短生产周期。

(3) 增加自动拆拉杆功能后，机器整体长度没变化，保证了三板注塑机比传统注塑机短的优势，实现客户厂房空间利用率的提升。

(4) 有自动拆拉杆功能的大型机器，对客户厂房内部空间高度需求大大降低，从而降低了客户对厂房制造投入的成本。

(5) 布局上可拆前上或者后上，可拔出拉杆同时不需带油缸的液压管路及控制线路，安全可靠性好。

(文/技术创新中心 刘平定)



客户案例

注塑云——尚功数字化建设成效

广州尚功塑胶有限公司（下称：尚功）是一家以经营、研究、制造塑料橡胶制品为主的企业，致力于新材料的科研、生产、销售和服务，为创造更加安全、舒适、便捷的人类生活提供全新的材料解决方案的新材料企业。

注塑车间数字化、一物一码涉及物联网设备，通过实时监控和生产管控，实现对设备生产的远程监控，从而实现车间的数字化应用。

广州中和互联网技术有限公司通过中和注塑云物联、生产管理系统（MES）和标识解释等产品创新应用为尚功搭建数字化车间。注塑云的运用，支持远程查看设备使用和车间生产进度的实时状态，实现随时随地掌握车间生产情况，为车间管理增加了更大的灵活性。异常信息和警告信息的主动提醒，使生产由“人找事”变为“事找人”，减少了异常等待时间和非计划停机时间，提高了机台的有效利用率和车间整体生产效能；

尚功定制的库存管理和物料管控，对仓

库生产物料进行扫码入库、物料流转标识解释，实现物料快速定位、精准统计，解决了其物料种类多、色号多、工艺多等研发型生产企业，在非数字化车间物料定位难、配套情况难确定等问题。

通过产品的生产流程标识解析、从产品的原料供应→生产加工→经销流通→售后等各环节进行信息收集、关联、统计、分析，并进行信息共享，形成产品信息的闭环管理，为产品的溯源提供了坚实的基础。

项目重点效果：

1、对注塑车间生产管理进行变革，通过数字化设备的互联互通，实现人机分离，提升车间生产效率；

2、对注塑工厂仓储管理进行革新，通过数字化应用的转型升级，实现人物分离，提升仓库管理效率；

3、对注塑工厂物料管理进行创新，通过标识解析一物一码应用，实现物料流程信息共享。

(文/中和公司 温浩)

